

**KÚPNA ZMLUVA
(ďalej len „zmluva“)**

uzatvorená
v zmysle ust. § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov
(ďalej len „Obchodný zákonník“)

**Čl. I
Zmluvné strany**

Kupujúci:	STATON s.r.o.
Sídlo :	Sadová 1148, 038 53 Turany
V zastúpení:	Ing. Ivan Morgoš, konateľ
IČO:	36379221
IČ DPH :	SK2020119640
Bankové spojenie:	Slovenská sporiteľňa, a.s.
Číslo účtu IBAN:	SK90 0900 0000 0051 8273 9326
Zapísaná:	Okresný súd Žilina ,Obchodný register , oddiel Sro, vložka č. 11045/L

(ďalej len : „**Kupujúci**“)

Predávajúci :

Sídlo:
V zastúpení:
IČO:
DIČ:
IČ DPH :
Bankové spojenie:
Číslo účtu IBAN:
Tel :
Fax :
Email :

(ďalej len „**Predávajúci**“)

Zmluvné strany uzatvárajú túto zmluvu na základe výsledku prieskumu na dodanie tovarov na akciu:
**„Kombinované automatizované zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov
technológiou ARC a HIPIMS s príslušenstvom“**

Preambula

Kupujúci uzatvoril s Ministerstvom dopravy a výstavby Slovenskej republiky v zastúpení Ministerstvo hospodárstva Slovenskej republiky (ďalej len „Poskytovateľ“) zmluvu o poskytnutí nenávratného finančného príspevku zo dňa 27.04.2021. Kupujúci bude prostredníctvom nenávratného finančného príspevku financovať predmet zmluvy.

Čl. II

Predmet zmluvy

2.1 Predávajúci sa zaväzuje riadne dodať Kupujúcemu hnutelné veci špecifikované v rozsahu prílohy č. 1 Opis tovaru a prílohy č. 3 ocenený výkaz podľa cenovej ponuky v zmysle ponuky predloženej v rámci prieskumu s názvom **„Kombinované automatizované zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov technológiou ARC a HIPIMS s príslušenstvom“** vrátane všetkých činností potrebných na riadne odovzdanie predmetu zmluvy v sídle kupujúceho /ďalej aj ako len „Predmet kúpy“ alebo „Tovar“/, pričom Opis tovaru ako Príloha č. 1. a ocenený výkaz podľa cenovej ponuky ako Príloha č. 3 tvoria neoddeliteľnú súčasť tejto Zmluvy.

Touto zmluvou:

2.1.1 Predávajúci:

- a) prevádza na Kupujúceho vlastnícke právo k Predmetu kúpy uvedenom v bode 2.1 Zmluvy,
- b) zaväzuje sa splniť ostatné povinnosti popísané v tejto Zmluve ďalej.

2.1.2 Kupujúci:

- a) Predmet kúpy uvedený v bode 2.1 Zmluvy od Predávajúceho kupuje do svojho výlučného vlastníctva,
- b) zaväzuje sa Predáváčemu zaplatiť kúpnu cenu podľa tejto Zmluvy riadne a včas, ako aj splniť ďalšie povinnosti popísané v tejto Zmluve ďalej.

Čl. III

Lehota a miesto dodania

3.1 Predávajúci sa zaväzuje dodať Tovar podľa tejto Zmluvy v lehote najneskôr do 8 mesiacov odo dňa vystavenia objednávky zo strany Kupujúceho -

3.2 Začiatok plnenia zmluvy je viazaný na vystavenie objednávky zo strany Kupujúceho. Kupujúci je oprávnený vystaviť objednávku, potom ako táto zmluva nadobudne účinnosť. Kupujúci nie je povinný vystaviť objednávku a v prípade, že nebola vystavená objednávka, nie je povinný ani realizovať a prijať plnenie z tejto zmluvy. V prípade ak je zmluva účinná a objednávka nebola vystavená má kupujúci právo jednostranne zmluvu zrušiť bez udania dôvodu,

3.3 Miestom dodania tovarov – Sadová 1148/9, 03853, Turany

3.4 Kupujúci je povinný vytvoriť Predáváčemu podmienky na riadne a včasné plnenie, vrátane poskytnutia potrebnej súčinnosti a sprístupnenie miesta na dodanie. Po dobu omeškania Kupujúceho s riadnym sprístupnením miesta určeného na dodanie Tovar, nie je Predávajúci v omeškaní s dodaním tovaru.

3.5 Za riadne dodaný Tovar sa považuje dodanie Tovar bez väd, v dohodnutom množstve a akosti, a vo vyhotovení odsúhlasenom Kupujúcim, pričom Kupujúci je povinný pri dodaní Tovar potvrdiť jeho prevzatie na odovzdávacom protokole -

3.6 V prípade, ak sa zistí, že Tovar má menšie vady, ktoré samy o sebe alebo v spojení s inými nebránia jeho užívaniu a ani podstatne neznižujú jeho hodnotu, Kupujúci vyhlási prevzatie Tovar s výhradou. V protokole o odovzdaní a prevzatí Tovar bude v tomto prípade uvedené o aké vady sa jedná, a tiež lehota, ktorú si Predávajúci a Kupujúci dohodli pre vykonanie odstránenia jednotlivých väd.

- 3.7 Predávajúci sa zaväzuje Kupujúcemu odovzdať Tovar spolu so všetkými dokladmi, ktoré sú potrebné na prevzatie a dokladmi potrebnými k posúdeniu bezpečnosti zariadenia pre jeho uvedenie do prevádzky Kupujúcim, a to najmä:
- návody na použitie,
 - prehlásenie o zhode
 - záručné listy,

ČI. IV

Kúpna cena a platobné podmienky

- 4.1 Zmluvné strany sa dohodli v súlade so zákonom č.18/1996 Z.z. o cenách v znení neskorších predpisov a jeho vykonávacej vyhlášky č.87/1996 Z.z. v znení neskorších predpisov na pevnej cene za poskytnutý Tovar, podľa výsledkov vykonaného prieskumu nasledovne:

Cena bez DPH,-€
DPH 20%,-€
Cena s DPH,-€

- 4.2 Kúpna cena je stanovená ako maximálna za celý Tovar

- 4.3 Neoddeliteľnou súčasťou Zmluvy je ocenený výkaz podľa cenovej ponuky (príloha 3 Zmluvy).

- 4.4 Zmluvné strany sa dohodli na nasledujúcich platobných podmienkach: predávajúci je oprávnený vystaviť faktúry nasledovne:

Vo výške 40 % z ceny Tvaru do 5 dní odo dňa vystavenia objednávky ako zálohovú faktúru.

Vo výške 60% z ceny Tvaru po dodávke a potvrdení preberacieho protokolu ako konečnú faktúru

- 4.5 Kupujúci sa zaväzuje zaplatiť kúpnu cenu Predávajúcemu na základe jeho faktúry, so splatnosťou do 60 dní odo dňa jej doručenia Kupujúcemu.

- 4.6 Faktúra vystavená Predávajúcim musí obsahovať všetky náležitosti daňového dokladu v zmysle zákona č. 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. Za správne vyčíslenie výšky DPH zodpovedá v plnom rozsahu Predávajúci.

- 4.7 Faktúra musí obsahovať tieto náležitosti:

- označenie „faktúra“ a jej číslo,
- názov a sídlo Kupujúceho a Predávajúceho,
- označenie Zmluvy a deň jej podpisu,
- Tovar a deň jeho dodania,
- dohodnutú cenu za Tovar,
- deň odoslania faktúry a lehotu splatnosti,
- označenie banky a číslo účtu Predávajúceho,
- celkovú fakturovanú čiastku a náležitosti pre účely dane z pridanej hodnoty,
- faktúra bude obsahovať predmet zmluvy podľa článku II.

- 4.8 Predávajúci zodpovedá za to, že faktúra bude obsahovať všetky dohodnuté náležitosti, v opačnom prípade má Kupujúci právo takúto faktúru vrátiť späť s uvedením nedostatkov, a následne je Predávajúci povinný vystaviť novú faktúru.

ČI. V

Vlastnícke právo

- 5.1 Kupujúci nadobúda vlastnícke práva k Tovarú momentom jeho prevzatia od Predávajúceho. Nebezpečenstvo škody na Tovarú, jeho zničenie, stratu, alebo odcudzenie Tovarú prechádza na Kupujúceho tiež momentom jeho prevzatia od Predávajúceho.

Čl. VI

Zodpovednosť za škodu a vady

- 6.1 Predávajúci zodpovedá za to, že Tovar bude dodaný v súlade s podmienkami stanovenými touto zmluvou, dokumentáciou, všeobecne záväznými právnymi predpismi a technickými normami a že si počas záručnej doby zachová vlastnosti, dojednané v tejto Zmluve. Predávajúci zodpovedá za vady, ktoré má Tovar v čase jeho odovzdania a prevzatia. Predávajúci zodpovedá za vady Tovarú vzniknuté aj po tomto čase, ak boli spôsobené porušením jeho povinností. Predávajúci zodpovedá aj za vady Tovarú v rozsahu záruky za akosť. Na celý Tovar Predávajúci poskytne záruku 24 mesiacov.
- 6.2 Záručná doba začína plynúť odo dňa protokolárneho prevzatia Tovarú Kupujúcim.
- 6.3 Pre záruku za akosť Tovarú platia inak primerane ustanovenia § 429 až 431 Obch. zák.
- 6.4 Ak sa na Tovarú vyskytnú v záručnej dobe vady, je ich Kupujúci oprávnený u Predávajúceho reklamovať. Kupujúci je povinný Predávajúcemu umožniť na základe riadne doručenej reklamácie obsahujúcej náležitý popis vady odstrániť vadu jej opravou, prípadne dodaním chýbajúcich alebo náhradných častí Tovarú. Ak sa ukáže, že vada je neodstrániteľná spôsobom uvedeným v prvej vete tohto odseku, Kupujúceму bude poskytnutá zľava z ceny Tovarú, alebo výmena chybnej časti Tovarú za bezchybnú časť.
- 6.5 Predávajúci je povinný reklamované vady odstrániť, pričom všetky náklady, ktoré vzniknú v súvislosti s odstránením vád, znáša Predávajúci.
- 6.6 Predávajúci začne s odstraňovaním vád do 2 pracovných dní od oznámenia. Predávajúci sa zaväzuje odstrániť reklamovanú vadu do 10 dní od jej oznámenia, ak sa Zmluvné strany nedohodnú inak.
- 6.7 Predávajúci pri odovzdaní a prevzatí Tovarú oznámi kupujúceму kontaktnú telefónnu linku a e-mailový kontakt za účelom nahlásenia porúch.
- 6.8 Po odstránení reklamovanej vady Predávajúci vyhotoví súpis skutočne vykonaných prác a vykoná všetky potrebné ďalšie úkony tak, aby Tovar bol plne funkčný.
- 6.9 Záruka sa nevzťahuje na škody vzniknuté vyššou mocou (ohňom, odcudzením a pod.) a bežným opotrebením. Nevzťahuje sa ani na škody vzniknuté zanedbaním údržby, nesprávnym používaním, nevhodným skladovaním, neodbornou opravou, nedodržaním bezpečnostných predpisov alebo priloženého návodu na použitie.

Čl. VII

Sankcie

- 7.1 V prípade, ak Predávajúci nedodrží termín plnenia, ku ktorému sa zaviazal v čl. III. bod 3.1 tejto Zmluvy, a nedodá Kupujúceму Tovar, Kupujúci má právo fakturovať Predávajúcemu zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z celkovej ceny Tovarú s DPH za každý čo aj začatý deň omeškania.

Predávajúci je povinný zaplatiť zmluvnú pokutu do 5 dní od doručenia sankčnej faktúry.

- 7.2 V prípade omeškania Kupujúceho so zaplatením dohodnutej ceny vzniká Predávajúcemu právo účtovať zmluvnú pokutu vo výške 0,05% z nezaplatennej ceny za každý deň omeškania.
- 7.3 Zmluvné pokuty dojednané touto Zmluvou sa nedotýkajú náhrady skutočnej škody, ktorá vznikne druhej strane z nesplnenia zmluvných povinností, ktoré sú zmluvnou pokutou zabezpečené.

Čl. VIII

Osobitné podmienky

- 8.1 Predávajúci je povinný strpieť výkon kontroly/auditu súvisiaceho s dodávaným tovarom, prácami a službami kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku, a to oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú súčinnosť. Oprávnené osoby sú: Poskytovateľ a ním poverené osoby, b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby, c) Najvyšší kontrolný úrad SR a ním poverené osoby, d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány (Úrad vládneho auditu) a osoby poverené na výkon kontroly/auditu, e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov, f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ, g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
- 8.2 Predávajúci, ak má v záujme zadať časť predmetu zmluvy subdodávateľom, je povinný pri podpise tejto Zmluvy predložiť zoznam subdodávateľov a uviesť údaje o všetkých známych subdodávateľoch, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľa, ktorý má povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora. Zoznam subdodávateľov zadefinovaných pri podpise tejto Zmluvy, s uvedením predmetu a rozsahu subdodávok, sa stane prílohou tejto Zmluvy.
- 8.3 Predávajúci, ak bude mať záujem zadať určitú časť predmetu zmluvy ďalšiemu subdodávateľovi, ktorý nebol definovaný v zozname pri podpise tejto Zmluvy, resp. ak bude mať záujem zmeniť subdodávateľa, uvedeného v zozname pri podpise Zmluvy, počas plnenia predmetu tejto Zmluvy, môže tak urobiť až po odsúhlasení Kupujúcim. Zmenu subdodávateľa oznámi Kupujúcemu najneskôr 5 kalendárnych dní pred vykonaním zmeny. Doplnenie subdodávateľa, resp. zmena dodávateľa sa po odsúhlasení Kupujúcim zapíše do zoznamu subdodávateľov, ktorý je prílohou tejto Zmluvy.
- 8.4 Kupujúci je oprávnený odstúpiť od tejto Zmluvy bez akýchkoľvek sankcií v prípade, keď ešte nedošlo k plneniu z tejto Zmluvy a výsledky administratívnej finančnej kontroly Poskytovateľa NFP neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých z obstarávania tovarov. V prípade odstúpenia od tejto Zmluvy Kupujúcim z dôvodov podľa predchádzajúcej vety nemá Predávajúci nárok na akúkoľvek náhradu od Kupujúceho. Predávajúci vyhlasuje, že si je vedomý skutočnosti, že Kupujúci bez poskytnutia finančného príspevku Poskytovateľom nemôže financovať kúpu predmetu tejto Zmluvy (táto okolnosť vylučuje zodpovednosť).

Čl. IX
Závěrečné ustanovenia

- 9.1 Zmluvné strany majú právo odstúpiť od tejto Zmluvy z dôvodov porušenia ktoréhokoľvek z ustanovení tejto Zmluvy druhou Zmluvnou stranou.
- 9.2 Všetky zmeny alebo dodatky tejto Zmluvy musia byť odsúhlasené písomne oboma Zmluvnými stranami a stanú sa jej neoddeliteľnou súčasťou.
- 9.3 V prípadoch, ktoré nie sú v Zmluve uvedené, riadi sa vzťah zmluvných partnerov ustanoveniami Obchodného zákonníka.
- 9.4 Zmluva bola vyhotovená v piatich rovnopisoch, pričom predávajúci obdrží jedno vyhotovenie a kupujúci obdrží štyri vyhotovenia.
- 9.5 Zmluva nadobúda platnosť a účinnosť jej podpisom oboma zmluvnými stranami .
- 9.6 Zmluvné strany po prečítaní tejto Zmluvy prehlasujú, že jej porozumeli a že uvedenú Zmluvu uzatvárajú na základe slobodnej a vážnej vôle, na znak čoho pripájajú svoje podpisy.

Prílohy: č. 1 - Opis tovaru

Príloha č. 2 – Zoznam subdodávateľov

Príloha č. 3 - ocenený výkaz podľa cenovej ponuky

v, dňa

v, dňa.....

.....

za kupujúceho

.....

za predávajúceho

Príloha č. 1 Opis tovaru

Kombinované automatizované povlakovacie zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov technológiou ARC a HIPIMS s príslušenstvom

Kombinované automatizované povlakovacie zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov technológiou ARC a HIPIMS s príslušenstvom využíva kolaboratívnu robotiku, strojové videnie a dopravné a upínacie stanice pre automatizované povlakovanie kovových dielov, pričom systém obsluhuje človek v spolupráci s kolaboratívnym robotom pre zvýšenie produktivity a odstránenie monotónnej a namáhavej práce.

Zariadenie musí zabezpečiť:

1. Napovlakovanie rotačných dielov do priemeru 20 mm a dĺžky 300 mm
2. Napovlakovanie dielu o maximálnych rozmeroch priemer 500 mm a výška 500 mm
3. Kapacitu napovlakovaných, dielov o rozmere – priemer 12 mm a výška 100 mm – min. 420 kusov za 5 hodín napovlakovaných nanoštruktúrovaným povlakom TiAlN o hrúbke 2 mikrometre.
4. Kapacitu napovlakovaných, dielov o rozmere – priemer 12 mm a výška 100 mm – min. 420 kusov za 5 hodín napovlakovaných nanoštruktúrovaným povlakom DLC o hrúbke 1 mikrometer.

Automatizované povlakovacie zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov realizovanú metódou fyzikálneho nanášania z pár - PVD (Physical Vapor Deposition), technológiou ARC oblúkového odparovania a technológiou vysokoionizovaného pulzného magnetronového naprašovania (HIPIMS) s priemerom povlakovacieho priestoru min. 500 mm a výškou min. 500 mm pre tvorbu povlakov W – DLC, TiN, TiCN, TiAlN, CrN, TiAlCN, TiAlCrN, TiSiN, s naprašovacou teplotou do 200 °C.

Povlakovacie zariadenie ďalej obsahuje kolaboratívneho robota s nosnosťou min. 6 kg vybavený funkciou strojového videnia spolu s dopravnými a upínacími stanicami pre presun a upínanie dielov medzi zariadeniami pre upínanie dielov s priemerom od 6 mm do 20 mm a dĺžky do 300 mm. Kombinované povlakovacie zariadenie musí v spolupráci s človekom zabezpečiť dosiahnutie kapacity min. 420 kusov dielov o rozmere – priemer 12 mm a výška 100 mm za 5 hodín napovlakovaných nanoštruktúrovanými povlakmi.

Riadiaci systém povlakovacieho zariadenia musí byť vybavený HMI rozhraním, umožňovať reguláciu a monitorovanie všetkých potrebných parametrov pre zabezpečenie bezpečnosti a funkcionality povlakovacieho zariadenia, kolaboratívneho robota a dopravných a upínacích staníc s možnosťou vytvárania povlakov v automatickom i ručnom režime a taktiež umožňuje vytváranie digitálnych dátových zostáv, vzdialený prístup cez internet a archiváciu výstupných dát, pričom Štruktúra údajov digitálnej dátovej zostavy bude nasledovná:

Údaje pre vedenie:

- časové obdobie
- typ spracovaných dielcov v sledovanom časovom období
- množstvo kusov z jednotlivých typov spracovaných dielcov v sledovanom časovom období
- množstvo zmätkových kusov z jednotlivých typov spracovaných dielcov v sledovanom časovom období
- suma prestojov v sledovanom časovom období

Údaje pre výrobný úsek:

- časové obdobie
- typ spracovaných dielcov v sledovanom časovom období

- množstvo kusov z jednotlivých typov spracovaných dielcov v sledovanom časovom období
- množstvo zmätkových kusov z jednotlivých typov spracovaných dielcov v sledovanom časovom období
- personálne obsadenie jednotlivých zariadení v sledovanom časovom období
- prestoje na jednotlivých zariadeniach v sledovanom časovom období
- prestoje na jednotlivých zariadeniach v sledovanom časovom období z dôvodu poruchy
- prestoje na jednotlivých zariadeniach v sledovanom časovom období z dôvodu obsluhy
- prestoje na jednotlivých zariadeniach v sledovanom časovom období z dôvodu materiálových vstupov

Údaje pre oddelenie údržby:

- časové obdobie
- personálne obsadenie jednotlivých zariadení v sledovanom časovom období
- množstvo zmätkových kusov z jednotlivých typov spracovaných dielcov v sledovanom časovom období
- alarmové hlásenia jednotlivých zariadení v sledovanom časovom období
- chybové hlásenia jednotlivých zariadení v sledovanom časovom období
- poruchy jednotlivých zariadení v sledovanom časovom období
- poruchy jednotlivých zariadení v sledovanom časovom období z dôvodu obsluhy

Parametre	Požadovaný Parameter	Ponúkaný parameter (doplní uchádzač) <i>Uviest' áno/nie, presný údaj</i>
Napovlakovanie rotačných dielov do priemeru 20 mm a dĺžky 300 mm	Áno	A/N
Napovlakovanie dielu o maximálnych rozmeroch priemer 500 mm a výška 500 mm	Áno	A/N
Kapacitu napovlakovaných, dielov o rozmere – priemer 12 mm a výška 100 mm – min. 420 kusov za 5 hodín napovlakovaných nanoštruktúrovaným povlakom TiAlN o hrúbke 2 mikrometre	Áno, min. 420 kusov za 5 hodín	A/N + uviest' počet kusov za 5 hodín
Kapacitu napovlakovaných, dielov o rozmere – priemer 12 mm a výška 100 mm – min. 420 kusov za 5 hodín napovlakovaných nanoštruktúrovaným povlakom DLC o hrúbke 1 mikrometer.	Áno, min. 420 kusov za 5 hodín	A/N + uviest' počet kusov za 5 hodín
Automatizované povlakovacie zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov realizovanú metódou fyzikálneho nanášania z pár - PVD (Physical Vapor Deposition), technológiou ARC oblúkového odparovania a technológiou vysokoionizovaného pulzného magnetronového naprašovania (HIPIMS)	Áno, priemer povlakovacieho priestoru min. 500 mm a výška min. 500 mm	A/N + uviest' priemer povlakovacieho priestoru a výšku

s priemerom povlakovacieho priestoru min. 500 mm a výškou min.500 mm pre tvorbu povlakov W – DLC, TiN, TiCN, TiAlN, CrN, TiAlCN,TiAlCrN,TiSiN, s naprašovacou teplotou do 200 °C.		
Povlakovacie zariadenie ďalej obsahuje kolaboratívneho robota s nosnosťou min. 6 kg vybavený funkciou strojového videnia spolu s dopravnými a upínacími stanicami pre presun a upínanie dielov medzi zariadeniami pre upínanie dielov s priemerom od 6 mm do 20 mm a dĺžky do 300 mm.	Áno, nosnosť min. 6 kg	A/N + uviesť nosnosť
Kombinované povlakovacie zariadenie musí v spolupráci s človekom zabezpečiť dosiahnutie kapacity min. 420 kusov dielov o rozmere – priemer 12 mm a výška 100 mm za 5 hodín napovlakovaných nanoštruktúrovanými povlakmi	Áno, kapacita min. 420 kusov za 5 hodín	A/N + uviesť počet kusov za 5 hodín

Obchodné meno výrobcu	
Názov/ typové označenie zariadenia	

Príloha č. 2 Zoznam subdodávateľov

Por. č.	Subdodávateľ (Názov subdodávateľa)	Osoba oprávnená konať za subdodávateľa (Meno, priezvisko, adresa, pobytu, dátum narodenia)	Stručný opis časti zmluvy, ktorá bude predmetom subdodávky
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			

v, dňa

v, dňa.....

.....

za kupujúceho

.....

za predávajúceho

Príloha č. 3 Ocenený výkaz podľa cenovej ponuky

Cenová ponuka

Obchodné meno uchádzača	
Sídlo uchádzača	
Kontaktná osoba, ktorá vypracovala ponuku	
Kontakt na predkladateľa ponuky	
Dátum a miesto vypracovania ponuky	

Kombinované automatizované zariadenie pre tvorbu nanoštruktúrovaných povlakov technológiou ARC a HIPIMS s príslušenstvom	Cena v EUR bez DPH	DPH 20 %	Cena v EUR s DPH

v, dňa

v, dňa.....

.....

za kupujúceho

.....

za predávajúceho